



LEGS

The legs are made of ash wood that comes from sustainably managed European forests.

The curved shape of the upper part of the legs gives the table a special personality.

PATAS

Las patas de la mesa Lau se realizan en madera de fresno natural proveniente de bosques europeos con gestión sostenible.

El detalle curvo de la madera le confiere una personalidad propia.

TABLETOP

The tabletop of Lau table are made of 20 mm MDF with natural ash veneer.

The MDF is formaldehyde free.

The tops have a rounded bevelled edge, giving them a light appearance.

TAPA

La tapa de la mesa Lau se realiza en MDF de 20 mm de grosor con chapa de fresno.

MDF libre de formaldehídos.

Las tapas tienen el borde biselado, lo que aporta una sensación de ligereza.

STAINING

The ash wood is clean and contemporary and the matt finish that STUA applies gives it a natural, woody feel. The table is first stained, this stain penetrates deep into the ash wood. Then it is protected with an acrylic cover, both factors make the table more durable.

TEÑIDO

El fresno es limpio y contemporáneo, y STUA le aplica un acabado mate muy natural. Primero se tiñe la madera, y el color penetra profundamente en el fresno. Luego se protege con una capa acrílica. Ambos factores le dan una gran durabilidad.

RECTANGULAR TABLES

The large, rectangular tables have a hidden metallic reinforcement, which makes the frame thicker and stronger.

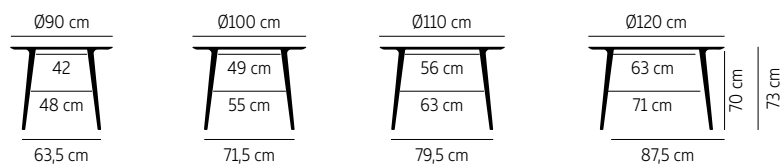
MESAS RECTANGULARES

Las mesas rectangulares grandes llevan un refuerzo metálico oculto.

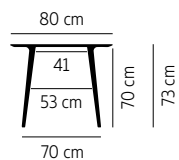
Por eso su silueta es más gruesa, para obtener estabilidad.

DIMENSIONS DIMENSIONES

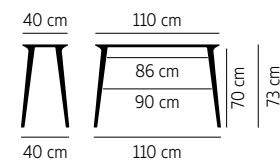
ROUND TABLES MESAS REDONDAS



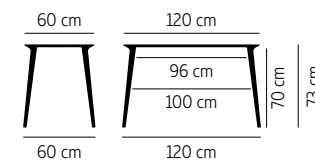
SQUARE TABLE MESA CUADRADA



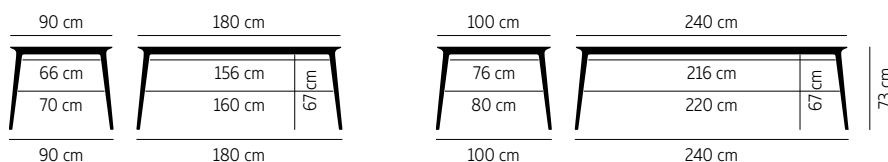
CONSOLE CONSOLA



DESKTOP ESCRITORIO



RECTANGULAR TABLES MESAS RECTANGULARES



FINISHES ACABADOS

White lacquered ash
Fresno lacado blanco

White stained ash
Fresno teñido blanco

Ash
Fresno

Ash stained in oak tone
Fresno teñido tono roble

Ash stained in walnut tone
Fresno teñido tono nogal

Warm grey stained ash
Fresno teñido gris cálido

Black stained ash
Fresno teñido negro

DISEÑOS SOSTENIBLES

Dentro de la estrategia de STUA, tanto la calidad de los productos como la preservación del medio ambiente en nuestros procesos de producción son una prioridad.

A lo largo de los años, STUA se ha visto implicado en la búsqueda de materias primas, procesos, productos y envases ecológicos.

Entre muchos otros, podemos destacar las siguientes características y acciones:

- Diseñar productos duraderos y de buena calidad.
- Reducir el consumo de materias primas.
- Utilizar materiales de reciclaje.
- Utilizar sistemas de producción respetuosos con el medio ambiente.

El logro de estos objetivos contribuirá a un desarrollo sostenible real.

Nuestros productos poseen los principales certificados europeos y cumplen con los exigentes estándares alemanes en cuanto a resistencia y ergonomía del producto. En STUA también nos preocupamos por la salud de las personas.

EMBALAJE RESPETUOSO CON MEDIO AMBIENTE

- En la búsqueda de un embalaje ecológico, STUA está eliminando todo el plástico de este proceso.
- Todos los envases de cartón STUA están hechos con materiales reciclados y son 100% reciclables porque no se utilizan grapas en la producción.
- Nuestros plásticos de embalaje restantes no contienen halógeno.

LOGÍSTICA MINIMIZANDO LA HUELLA DE CARBONO

- STUA elige el método de transporte más ecológico disponible.
- Seleccionamos socios logísticos que utilizan tecnologías ecológicas para sus vehículos / motores y se encuentran cerca de la fábrica donde se fabrican nuestros productos para reducir la emisión de emisiones.
- Optimización de carga. Intentamos enviar un camión solo cuando está completamente cargado.
- Optimización de ruta. Al elegir la mejor ruta, es posible ahorrar combustible y, en consecuencia, reducir la cantidad de emisiones de CO₂.

FABRICACIÓN RESPONSABLE

- Este producto está totalmente fabricado en la Unión Europea.
- Los diseños STUA se crean para una larga duración. Esto ayuda a hacer un uso sostenible de los recursos naturales. Ofrecemos una garantía de 2 años en todos los productos STUA. STUA garantiza un período de disponibilidad de repuestos de 10 años para cualquier producto.

- La madera utilizada para fabricar nuestros diseños proviene de bosques gestionados de forma sostenible registrados en el PEFC (Programa para el Endoso de Certificación Forestal).

- El material de MDF y las colas utilizadas en la producción no contienen formaldehído.

Los productos STUA utilizan materiales que cumplen con M1 y la Junta de Recursos del Aire de California ACTM 93120.2.

- Los tejidos de STUA cumplen con las estrictas normas ambientales internacionales ISO 14001 con respecto a sus productos y sus procesos de fabricación.

- La tapicería de STUA es resistente al fuego pero evita el uso de retardadores nocivos como PBB y PBDE.

- Las espumas utilizadas por STUA cumplen con el certificado textil ecológico más exhaustivo: el Oeko-Tex Standard 100.

Los análisis incluyen sustancias prohibidas y reguladas, productos químicos considerados peligrosos para la salud y parámetros preventivos.

- El tratamiento de piezas metálicas para su posterior pintura, con pintura en polvo o cromada, es el correspondiente a un desengrasado y fosfatado de las mismas. No se utilizan disolventes aromáticos y no se generan emisiones difusas de compuestos orgánicos volátiles.

- El proceso de cromado de STUA utiliza un baño de cromo trivalente para reemplazar el baño de cromo hexavalente altamente tóxico. El proceso de cromo trivalente funciona tan bien o mejor que el proceso anterior.

Otras ventajas adicionales involucradas en este proceso:

- No es necesario reducir el cromo hexavalente en las aguas residuales.
- Facilita el manejo y uso del producto.
- No se producen emisiones de gases.
- La reciclabilidad de los materiales metálicos utilizados por STUA alcanza el 97%.
- Nuestros elementos plásticos están libres de metales pesados y ftalatos en su fabricación, así como de plásticos halogenados como el PVC.
- STUA utiliza procesos con bajo consumo de agua.

En los últimos 5 años, hemos logrado un ahorro del 31% en el consumo de agua potable mediante la implementación de procesos de ahorro.



MADERA
DE BOSQUES
DE GESTIÓN
SOSTENIBLE



TAPIZADOS
ECOLÓGICOS
SIN PBB
NI PBDE



ESPUMAS
OEKO-TEX
SIN SUSTANCIAS
TÓXICAS



MADERAS,
BARNICES Y COLAS
LIBRES DE
FORMALDEHIDOS



ACABADOS
SIN
CROMO
HEXAVALENTE



PROCESOS
CON BAJO
CONSUMO
DE AGUA



MATERIALES
Y EMBALAJES
RECICLABLES



CERTIFICADOS
DE SALUD
POSTURAL